



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.HB35.B.00116/20

Серия **RU** № **0198523**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Трастсерт". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117418, РОССИЯ, город Москва, улица Зюзинская, дом 6 корпус 2, 3 этаж, помещение XVI, комната 5. Телефон: +7 9653085446. Адрес электронной почты: trastsert@yandex.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB35, выдан 08.08.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СДС"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 123060, Россия, город Москва, улица Маршала Соколовского, дом 3, этаж 5, помещение I, комната 3.

Основной государственный регистрационный номер 1197746331045.

Телефон: +74952252520, Адрес электронной почты: cert.sds@gmail.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Lin'an CF Co., Ltd.»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang.

ПРОДУКЦИЯ Сварочные аппараты для дуговой сварки, марка «REXANT», артикулы: 11-0910, 11-0911, 11-0912, 11-0913, 11-0914, 11-0915, 11-0916, 11-0917, 11-0918, 11-0919, 11-0920, 11-0921, 11-0922, 11-0923, 11-0924, 11-0925, 11-0926, 11-0927, 11-0928, 11-0929, 11-0930, 11-0931, 11-0932, 11-0933, 11-0934, 11-0935, 11-0936, 11-0937, 11-0938, 11-0939, 11-0940.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний №

191206-002-02/ИР от 14.01.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью

«Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90, акта анализа состояния производства от 20.01.2020

года № 191129-16/Т, паспортов

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока", ГОСТ Р 51526-2012 "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний". Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.01.2020

ПО 20.01.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шевченко Павел Александрович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Кузьмин Егор Васильевич
(Ф.И.О.)

