

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

РОСС RU.АЮ85.Н13854

№

Срок действия с 24.11.2016 по 23.11.2019

№ 2180949

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.10АЮ85

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ, ТОВАРОВ И УСЛУГ
«ЭКСИМТЕСТ» (ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ).
119002, г. Москва, пер. Сивцев Вражек, д.25/9, стр.1
тел.: 8(495)684-78-00, 681-98-62, 681-51-63, факс 913-59-14

ПРОДУКЦИЯ Плёнка многослойная стрейч.
Серийный выпуск ТУ 2245-001-70845621-2004.

КОД ОК 005 (ОКП):
22 4519

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 2245-001-70845621-2004

КОД ТН ВЭД России:
3920 10 240 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Лава", Россия
215110, Смоленская область, г. Вязьма, ул. 25 Октября, д. 53

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Лава", Россия
215110, Смоленская область, г. Вязьма, ул. 25 Октября, д. 53
тел: 848(131)5-25-78 ИНН 6722016177

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 420-63 от 10.06.2016, выданного АИЛ ОАО МИПП-НПО
"Пластик" (атт. аккр. № РОСС RU.0001.22ХП71), 123995, город Москва, Бережковская
набережная, д. 20, стр. 10.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Договор на проведение инспекционного контроля № 86 от 24.11.2016.



Руководитель органа

[Signature]
подпись

Е.С. Кузьмина

инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
подпись

Л.С. Алмаева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 420-63

«10» июня 2016г .

АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОАО МИПП-НПО "ПЛАСТИК"

№ РОСС RU. 0001.22ХП71 от 10.06.2011г.
123995, г. Москва, Бережковская наб., д.20, стр.10

(номер и дата выдачи аттестата)

Пленка многослойная стрейч для ручной и машинной упаковки

(наименование конкретной продукции, квалификация)

Код ОК 22 4519

(код конкретной продукции по ОКП)

ПРЕДПРИЯТИЕ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ООО "Лава"

215111, Россия, Смоленская обл., г. Вязьма, ул. 25 Октября, д.53

(наименование, адрес, почтовый индекс)

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКЦИИ: выпускается серийно по ТУ 2245-001-70845621-2004

(наименование проб, масса, номер партии, дата выпуска)

ПРЕДЪЯВИТЕЛЬ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ: ООО "Лава"

Акт отбора образцов 20.05.16г.

(наименование предъявителя, номер сопроводительного документа и дата)

ИСПЫТАНИЯ ПРОВОДЯТСЯ: по ТУ 2245-001-70845621-2004

(наименование НД)

Всего листов-3.

Результаты испытаний распространяются на испытанную партию.

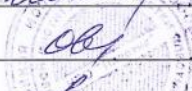
Перепечатка протокола испытаний без согласия АИЛ ОАО МИПП-НПО "Пластик" запрещена.

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Шифр образца	№	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение и допуск показателя по НД	Метод испытаний для данного показателя	Результаты испытаний	Пр.
1	2	3	4	5	6	7	8
Пленка многослойная стрейч. Представительный образец - тип А (ручная упаковка). Б (машинная упаковка)	1.	Внешний вид	-	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий. п.1.2.2, табл.2, поз.1	ТУ2245-001-70845621-2004 п.4.5.	Дефектов не обнаружено Для типов А и Б	
	2.	Прочность при растяжении: - в продольном направлении - в поперечном направлении	МПа	не менее 25 (тип А) не менее 20 (тип А) п.1.2.2, табл.2, поз.2	ГОСТ 14236 ТУ2245-001-70845621-2004 п.4.6.	30(тип А) 40(тип Б) 23,3(тип А) 26,0(тип Б)	
	3.	Относительное удлинение при разрыве: - в продольном направлении - в поперечном направлении	%	не менее 300 (тип А) не менее 500 (тип А) п.1.2.2, табл.2, поз.3	ГОСТ 14236 ТУ2245-001-70845621-2004 п.4.6.	487 (тип А) 569(тип Б) 797(тип А) 820(тип Б)	

1	2	3	4	5	6	7	8
	4.	Упругое восстановление	%	не менее 40 (тип А) п.1.2.2, табл.2, поз.4	ТУ2245-001-70845621- 2004 п.4.7.	87 (тип А) 88(тип Б)	
	5.	Маркировка	-	Упаковки с пленкой должны быть снаб- жены ярлыком с указанием наимено- вания предприятия- изготовителя или его товарного знака, наименования про- дукции, количества, даты выпуска. Но- мера ТУ и др. п.1.4.	ТУ 2245-001-70845621- 2004	Соответству- ет Для типов А и Б	

Зам. руководителя АИЛ:  Шапенкова Н.М.

Отв. исполнитель:  Овчарова Н.Я.

Представитель ОС:  Алмаева Л.С.

